

Lean Six Sigma Green Belt

Lien : https://maroc-performance.com/formation/lean-six-sigma-green-belt

DURÉE	RÉFÉRENCE	CATÉGORIE
5 jours (35h)	**PRS43**	**Lean Six Sigma**

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Connaître la méthodologie et les outils de Lean Six Sigma de niveau Green Belt
- Etre en mesure de piloter des chantiers Lean Six Sigma
- Conduire une démarche de Lean Six Sigma sur les processus de l'organisation

POUR QUI ?

- Professionnels qui souhaitent consolider leurs connaissances de Lean Six Sigma® et devenir un acteur sur des projets d'amélioration basés sur Lean Six Sigma®

Maroc Performance



Programme détaillé

1 / Introduction et rappels

- Les objectifs de la Green Belt
- Le processus de certification
- Les fondamentaux de Six Sigma®
- Rappels des principes Lean
- Les formes de gaspillage
- Rappels des phases "Define" et "Measure" du périmètre de la Yellow Belt

2 / Présentation de la méthodologie DMAIC

- Vue d'ensemble
- La logique et la raison d'être des étapes de la méthode
- Les 6 étapes du projet, les grandes phases et leur enchaînement : Initier le projet (choix du sujet), DMAIC (définir, mesurer, analyser, innover, contrôler)
- Les grands principes du Lean et leurs apports à l’accroissement de la performance des
- processus (Valeur – Chaine de valeur, lead Time, flux tirés vs. Poussés)
- Le road map
- La typologie des outils Lean Six Sigma selon les étapes et leur
- finalité Exemples de mise en oeuvre de projets Lean et Six Sigma

3 / La phase "Analyze" - Analyser

- Modèles de variation :
- analyse multi-variable
- classes de distribution

Maroc Performance

- Statistiques inductives :
- comprendre l'inférence
- techniques d'échantillonnage et utilisations
- théorème de la limite centrale
- Test d'hypothèses :
- concepts généraux et objectifs du test d'hypothèses
- signification; Pratique vs statistique
- risque; Alpha Beta
- types de tests d'hypothèses
- Test d'hypothèses avec des données normales :
- un ou deux exemples de tests
- exemple de variance
- ANOVA à un facteur
- Test d'hypothèses avec des données non normales :
- Mann-Whitney
- Kruskal-Wallis
- Médiane de l'humeur
- Friedman
- 1 échantillon de signe
- 1 échantillon de Wilcoxon
- un et deux échantillons de Proportion
- Chi carré (tables de contingence)

4 / La phase "Improve" - Améliorer

- Régression linéaire simple :
- corrélation
- équations de régression
- analyse des résidus
- Analyse de régression multiple :
- régression non linéaire
- régression linéaire multiple

Maroc Performance

- intervalles de confiance et de prévision
- analyse des résidus
- transformation de données, Box Cox

5 / La phase "Control" - Contrôler

- Contrôle statistique du processus (SPC) :
- collecte de données pour SPC
- carte I-MR
- graphique Xbar-R
- graphique en U
- graphique P
- carte NP
- graphique Xbar-S
- tableau de CuSum
- tableau EWMA
- anatomie de la carte de contrôle

6 / Préparation à la certification

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Maroc Performance

Prochaines dates programmées

15 au 19 Fév. 2027	Présentiel - Casablanca
12 au 16 Avr. 2027	Présentiel - Casablanca
07 au 11 Juin 2027	Présentiel - Casablanca
02 au 06 Août 2027	Présentiel - Casablanca
27 Sep. au 01 Oct. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@maroc-performance.com
Web : https//www.maroc-performance.com

Maroc Performance — Tous droits réservés

Maroc Performance